ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICAT

ZERTIFIKAT

Die Konformitätsbewertungsstelle
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

ESTA-Rohr GmbH
Mühlenweg 26
DE-57339 Erndtebrück

als Werkstoffhersteller für

längs- und rundnahtgeschweißte Rohre

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage 1 ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-26287040-26 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 16.07.2029.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 1372./2026/MUC-01
München, 10.09.2026

Notified Body, Nr. 0036

David Kunze

EQ3648303

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

CERTIFICATE

The Conformity Assessment Body
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that the company

ESTA-Rohr GmbH
Mühlenweg 26
DE-57339 Erndtebrück

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2

as a material manufacturer for the scope of

longitudinally and circumferentially welded steel pipes.

The scope of the approval is described in the Annex 1 of this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-26287040-26.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2029-07-16

An annual surveillance audit is required to maintain validity.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 1372/2026/MUC-01
Munich, 2026-09-10

Notified Body, Nr. 0036

David Kunze

EQ3648303

Conformity Assessment Body for products, processes and services / Konformitätsbewertungsstelle für Produkte, Prozesse und Dienstleistungen

CAB-CBM-04_E_G_Annex 1

Annex 1 of certificate for material manufacturer /
Anlage 1 des Zertifikats als Hersteller von Werkstoffen

Scope of approval - AD 2000-Merkblatt W 0 / Geltungsbereich nach AD 2000-Merkblatt W 0

Manufacturer / *Hersteller:* Name: ESTA-Rohr GmbH
Street / *Straße:* Mühlenweg 26
City / *Ort:* 57339 Erndtebrück

Country / *Land:* **DE**

Date / *Datum* rev. 0 2026-09-10

Annex 1 of certificate no. / *Anlage 1 zum Zertifikat Nr.*
DGR-0036-QS-W 1372/2026/MUC-01
von / dated 2026-09-10

No. / *lfd. Nr.*	Material designation / Material grade / *Werkstoffbezeichnung* / *Werkstoff-Nr.*	Material specification / *Werkstoff-spezifikation* Spec. / *Art*	Material specification / *Werkstoff-spezifikation* No. / *Nr.*	Delivery condition / *Liefer-zustand* / Code / *Kürzel*	Product description / *Prüfgegenstand* / *Erzeugnisform*	Dimensions / *Abmessungen* Thickness / *Dicke* [mm] from / *von*	Thickness / *Dicke* [mm] to / *bis*	Diameter / *Durchm.* [mm] from / *von*	Diameter / *Durchm.* [mm] to / *bis*	Weight / *Gewicht* 1=t 2=kg ↓	Weight / *Gewicht* value / *Wert*	Requirements Technical Rules / *Prüfgrundlagen* / *Technische Regeln* Spec. / Art /	Requirements Technical Rules / *Prüfgrundlagen* / *Technische Regeln* No. / *Nr.*.	**Report no. / *Bericht Nr.*: C-26287040-26 dated / *vom 2026-07-01*** Remarks / *Bemerkungen*
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01*)	S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044) S355J2 (1.0577)	DIN EN	10025-2	N / AR N N	Längs- und rundnaht-geschweißte Stahlrohre Longitudinally and circum-ferentially welded steel pipes	5,0	105	400	4500	-	-	AD 2000	W1/W4	*) Einzelgutachten nach AD 2000 W4 Abschnitt 2.2.7 / Individual expertise in acc. with AD 2000 W4 Section 2.2.7
02	P235GH (1.0345), P265GH (1.0425) 16Mo3 (1.5415)	DIN EN	10028-2	N		5,0	105	400	4500	-	-	AD 2000 DIN EN	W1/W4 10217-5	
03*)	P355GH (1.0473)	DIN EN	10028-2	N		5,0	105	400	4500	-	-	AD 2000	W1/W4	
04*)	P275NH – P460NH	DIN EN	10028-3	N		5,0	105	400	4500	-	-	AD 2000	W1/W4	
05*)	P275NL1 – P460NL2*[1])	DIN EN	10028-3	N		5,0	105	400	4500	-	-	AD 2000 DIN EN	W1/W4 10217-3	*[1]) Nach DIN EN 10217-3 ohne P420NH bis P420NL2 / According to DIN EN 10217-3, without P420NH to P420NL2
07*)	13CrMo4-5 (1.7335), 10CrMo9-10 (1.7380) X12CrMo5 (1.7362)	DIN EN	10028-2	NT		5,0	105	400	4500	-	-	AD 2000	W1/W4	
08	X2CrNi18-9 (1.4307), X2CrNi19-11 (1.4306), X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	DIN EN	10028-7	AT		5,0	105	400	4500	-	-	AD 2000 DIN EN TRD 201 TRR 201	W2/W10 10217-7	

Explanation / *Erklärung:*
AT = solution annealed / *Lösungsgeglüht* **NT** = normalized and temperd / *Normalgeglüht und angelassen* **N** = normalized / *Normalgeglüht* **S** = stress relieved / *Spannungsarmgeglüht* **TM** = thermo-mech. treated / *Thermomech. behandelt* **U** = not annealed / *ungeglüht*
QT = quenched and tempered / *vergütet* **CR** = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / *temperaturgeregelt warmumgeformt* **A** = annealed / *weichgeglüht* **AR** = as rolled / *wie gewalzt*
a = material designation in column 10 / *Werkstoffbezeichnung in Spalte 10* **b** = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / *Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation* **c** = object in column 10 / *Prüfgegenstand in Spalte 10*
d = dimensions acc. to technical rules / *Abmessungen in den Techn. Regeln* **e** = weight acc. to technical rules / *Gewicht in den Techn. Regeln* **f** = technical rules reference in column 10 / *techn. Regeln in Spalte 10*

Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Conformity Assessment Body for products, processes and services / Konformitätsbewertungsstelle für Produkte, Prozesse und Dienstleistungen

CAB-CBM-04_E_G_Annex 1

Annex 1 of certificate for material manufacturer /
Anlage 1 des Zertifikats als Hersteller von Werkstoffen

Scope of approval - PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 / Geltungsbereich nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3

Manufacturer / *Hersteller:*	Name: ESTA-Rohr GmbH Street / *Straße:* Mühlenweg 26 City / *Ort:* 57339 Erndtebrück	Country / *Land:* **DE**	Date / *Datum* rev. 0 2026-09-10	**Annex 1 of certificate no. / *Anlage 1 zum Zertifikat Nr.* DGR-0036-QS-W 1372/2026/MUC-01 von / dated 2026-09-10**

No. / *lfd. Nr.*	Material designation Material grade / *Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.*	Material specification / *Werkstoff-spezifikation* Spec. / *Art*	No. / *Nr.*	Delivery condition / *Liefer-zustand /* Code / *Kürzel*	Product description / *Prüfgegenstand Erzeugnisform*	Dimensions / *Abmessungen* Thickness / *Dicke* [mm] from / *von*	to / *bis*	Diameter / *Durchm.* [mm] from / *von*	to / *bis*	Weight / *Gewicht* 1=t 2=kg ↓	value / Wert	Requirements Technical Rules / *Prüfgrundlagen Technische Regeln* Spec. / Art /	No. / *Nr.*.	**Report no. / *Bericht Nr.*: C-26287040-26 dated / *vom 2026-07-01*** Remarks / *Bemerkungen*
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01*[2])	S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044)	EN	10025-2	N / AR N	Längs- und rundnaht-geschweißte Stahlrohre	5,0	105	400	4500	-	-			*[1]) Nach DIN EN 10217-3 ohne P420NH bis P420NL2 / According to DIN EN 10217-3, without P420NH to P420NL2
02*[2])	S235J2W (1.8961), S355J0WP (1.8945), S355J2WP (1.8946), S355J0W (1.8959), S355J2W (1.8965)	EN	10025-5	N	Longitudinally and circum-ferentially welded steel pipes	5,0	105	400	4500	-	-			*[2]) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
03	P235GH (1.0345), P265GH (1.0425) 16Mo3 (1.5415)	EN	10028-2	N		5,0	105	400	4500	-	-	EN	10217-5	
04	P355GH (1.0473)	EN	10028-2	N		5,0	105	400	4500	-	-			
05	P275NH – P460NH	EN	10028-3	N		5,0	105	400	4500	-	-			
06	P275NL1 – P460NL2*[1])	EN	10028-3	N		5,0	105	400	4500	-	-	EN	10217-3	**For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.**
07	13CrMo4-5 (1.7335), 10CrMo9-10 (1.7380), X12CrMo5 (1.7362), X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	EN	10028-2	NT		5,0	105	400	4500	-	-			
08	X2CrNi18-9 (1.4307), X2CrNi19-11 (1.4306), X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN	10028-7	AT		5,0	105	400	4500	-	-	EN	10217-7	***Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich.***

Explanation / *Erklärung:*
AT = solution annealed / *Lösungsgeglüht* **NT** = normalized and tempererd / *Normalgeglüht und angelassen* **N** = normalized / *Normalgeglüht* **S** = stress relieved / *Spannungsarmgeglüht* **TM** = thermo-mech. treated / *Thermomech. behandelt* **U** = not annealed / *ungeglüht*
QT = quenched and tempered / *vergütet* **CR** = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / *temperaturgeregelt warmumgeformt* **A** = annealed / *weichgeglüht* **AR** = as rolled / *wie gewalzt*
a = material designation in column 10 / *Werkstoffbezeichnung in Spalte 10* **b** = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / *Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation* **c** = object in column 10 / *Prüfgegenstand in Spalte 10*
d = dimensions acc. to technical rules / *Abmessungen in den Techn. Regeln* **e** = weight acc. to technical rules / *Gewicht in den Techn. Regeln* **f** = technical rules reference in column 10 / *techn. Regeln in Spalte 10*

Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Conformity Assessment Body for products, processes and services / Konformitätsbewertungsstelle für Produkte, Prozesse und Dienstleistungen

CAB-CBM-04_E_G_Annex 1

Annex 1 of certificate for material manufacturer /
Anlage 1 des Zertifikats als Hersteller von Werkstoffen

Scope of approval - PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3 / Geltungsbereich nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3

Manufacturer / *Hersteller:*	Name: ESTA-Rohr GmbH Street / *Straße:* Mühlenweg 26 City / *Ort:* 57339 Erndtebrück	Country / *Land:* **DE**	Date / *Datum* rev. 0 2026-09-10	**Annex 1 of certificate no. / *Anlage 1 zum Zertifikat Nr.* DGR-0036-QS-W 1372/2026/MUC-01 von / dated 2026-09-10**

No. / *lfd. Nr.*	Material designation Material grade / *Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.*	Material specification / *Werkstoff-spezifikation* Spec. / *Art*	No. / *Nr.*	Delivery condition / *Liefer-zustand /* Code / *Kürzel*	Product description / *Prüfgegenstand Erzeugnisform*	Dimensions / *Abmessungen* Thickness / *Dicke* [mm] from / *von*	to / *bis*	Diameter / *Durchm.* [mm] from / *von*	to / *bis*	Weight / *Gewicht* 1=t 2=kg ↓	value / *Wert*	Requirements Technical Rules / *Prüfgrundlagen Technische Regeln* Spec. / Art /	No. / *Nr.*.	**Report no. / *Bericht Nr.*: C-26287040-26 dated / *vom 2026-07-01*** Remarks / *Bemerkungen*
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	P195TR1 (1.0107), *) P195TR2 (1.0108), P235TR1 (1.0254), *) P235TR2 (1.0255), P265TR1 (1.0258), *) P265TR2 (1.0259)	DIN EN	10217-1	*3)	Längs- und rundnaht-geschweißte Stahlrohre Longitudinally and circum-ferentially welded steel pipes	5,0	105	400	4500	-	-			*2) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. *3) Lieferzustände / Delivery conditions: geschweißt / welded, NP, S
10*2)	USt37.0 (1.0253), St37.0 (1.0254) St44.0 (1.0256), St52.0 (1.0421)	DIN	1626-1	b		5,0	105	400	4500	-	-			
11*2)	L245, L290, L320, L360, L390, L415, L450, L485	DIN EN	3183	N, AR		5,0	105	400	4500	-	-			
12*2)	Grade B, X42, X46, X52, X56, X60 X65, X70	API	5L	N, AR		5,0	105	400	4500	-	-			
13*2)	Class 10 - 43	ASTM	A671	N, AR		5,0	105	400	4500	-	-			**For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.** ***Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich.***
14*2)	Class 10 - 43	ASTM	A672	N, AR		5,0	105	400	4500	-	-			
15*2)	Class 10 - 43	ASTM	A691	N, AR		5,0	105	400	4500	-	-			
16*2)	Grade A, B, C	ASTM	A285	N, AR		5,0	105	400	4500	-	-			
17*2)	Grade 1	ASTM	A537	N, AR		5,0	105	400	4500	-	-			
18*2)	Grade 55, 60, 65, 70	ASTM	A516	N, AR		5,0	105	400	4500	-	-			
19*2)	Grade A, B, C	ASTM	A 204	N, AR		5,0	105	400	4500	-	-			

Explanation / *Erklärung:* **AT** = solution annealed / *Lösungsgeglüht* **NT** = normalized and tempererd / *Normalgeglüht und angelassen* **N** = normalized / *Normalgeglüht* **S** = stress relieved / *Spannungsarmgeglüht* **TM** = thermo-mech. treated / *Thermomech. behandelt* **U** = not annealed / *ungeglüht*
QT = quenched and tempered / *vergütet* **CR** = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / *temperaturgeregelt warmumgeformt* **A** = annealed / *weichgeglüht* **AR** = as rolled / *wie gewalzt*
a = material designation in column 10 / *Werkstoffbezeichnung in Spalte 10* **b** = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / *Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation* **c** = object in column 10 / *Prüfgegenstand in Spalte 10*
d = dimensions acc. to technical rules / *Abmessungen in den Techn. Regeln* **e** = weight acc. to technical rules / *Gewicht in den Techn. Regeln* **f** = technical rules reference in column 10 / *techn. Regeln in Spalte 10*

Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH